



Big Dutchman®



HydroMix^{pro}

Un système d'alimentation soupe piloté par ordinateur
pour une production porcine rentable

HydroMix^{pro} – l'alimentation soupe innovante

Le système soupe HydroMix^{pro} de Big Dutchman est un système modulaire extrêmement souple d'utilisation pour alimenter truies, porcelets et porcs à l'engrais. Chaque installation est conçue en fonction des caractéristiques de l'atelier et du cheptel à élever. Il est recommandé d'utiliser HydroMix^{pro} avant tout si l'on a la possibilité de nourrir les animaux

avec des ingrédients bon marché, comme par exemple le petit-lait, des résidus de l'industrie alimentaire ou du maïs humide.

Pour pouvoir répondre aux besoins de nos clients, nos techniciens perfectionnent ce concept en permanence. Voilà pourquoi nous offrons sous le nom d'HydroMix^{pro} des concepts d'installation très variés.

Après un entretien approfondi avec nos conseillers, vous choisirez ensuite la solution la mieux adaptée à votre atelier.

HydroMix^{pro}:

Une technologie éprouvée et extrêmement fiable convenant à un mode d'alimentation entièrement automatisé, quelle que soit la taille de l'atelier !



Alimentation DAC CallMatic^{pro} en combinaison avec HydroMix^{pro}



Alimentation pilotée par sonde



Salle d'engraissement avec auge transversale et sonde d'auge pour séquencer les temps de repas

Dans le bâtiment truies HydroMix^{pro} s'adapte à tous les modes de conduite et de configuration.

- ✓ élevage de cochettes en groupe
- ✓ truies vides et gestantes conduites en cases individuelles ou autobloquantes
- ✓ alimentation DAC CallMatic^{pro} de truies gestantes conduites en groupe
- ✓ alimentation individuelle de truies en maternité

En post-sevrage l'alimentation soupe déclenchée par sonde (à volonté ou en mode rationné) est avant tout recommandée pour les porcelets sevrés. Cela permet de proposer aux porcelets de petites portions d'aliment toujours frais selon leurs besoins. Le dosage des aliments s'effectue par pompe à air comprimé.

En engraissement on peut alimenter les animaux en leur distribuant la soupe, soit dans des auges longitudinales ou transversales (rapport animaux/places à l'auge 1/1), soit dans des auges courtes équipées d'une sonde (rapport animaux/places à l'auge jusqu'à 3/1).

La mesure de remplissage s'effectue par sonde électronique.

Les avantages

- ✓ dosage précis des rations à partir de chaque ingrédient selon recette → GMQ élevés et coûts alimentaires faibles ;
- ✓ gestion de l'atelier et de l'alimentation pilotée par ordinateur → gain de temps et haute sécurité de fonctionnement ;
- ✓ paquet hygiène complet → pression germs minimale, animaux en bonne santé ;
- ✓ haute précision du dosage à chaque vanne d'aliment ;
- ✓ transport sûr de l'aliment même sur de longues distances ;
- ✓ conception modulaire et donc souple, adaptée aux petits et aux grands ateliers → extension possible à faible coût ;
- ✓ convient aussi bien à l'alimentation individuelle qu'à l'alimentation de groupes ;
- ✓ faibles dépenses, longue durée de vie.

Les principaux équipements

Cuve de mélange

Vous pouvez choisir dans une gamme importante de cuves de mélange :

- ✓ carrées, en inox de haute qualité à partir de 300 litres (quantité minimale de mélange 30 kg) jusqu'à 8 000 litres de contenu utile (quantité minimale de mélange 150 kg). Des cuves plus grandes sont disponibles sur demande ;
- ✓ rondes, en inox de haute qualité d'une capacité de 160 l et 250 l (quantité minimale de mélange 8 kg) ;
- ✓ rondes ou rectangulaires, en plastique renforcé par de la fibre de verre résistant aux acides (PRF) avec une capacité allant de 1 500 litres (quantité minimale de mélange 150 kg) jusqu'à 10 000 litres de contenu utile (quantité minimale de mélange 250 kg). Des cuves plus grandes sont disponibles sur demande.



Agitateur

- ✓ nous vous proposons différents modèles selon la taille de la cuve de mélange ;
- ✓ tous les agitateurs Big Dutchman sont en inox ;
- ✓ ils mélangent de manière optimale tous les ingrédients afin d'obtenir une pâte homogène.



Agitateur type M



Agitateur type L

Pesage électronique

Selon le modèle, les cuves de mélange ou de reste sont équipées d'une balance électronique de précision à 3 ou 4 points de pesée. De robustes pesons sont installés sous la cuve. Ils enregistrent et contrôlent le poids pendant le chargement de chaque ingrédient et l'envoi du mélange aux vannes. Ils transmettent avec précision toutes ces informations à la balance UniScale.



Vanne d'aliment

Toutes les vannes d'aliments Big Dutchman présentent les caractéristiques suivantes :

- ✓ leur dessin est conçu pour favoriser l'écoulement ;
- ✓ robustes, elles fonctionnent de manière fiable en réduisant l'usure.

Selon le modèle, les vannes suivantes sont utilisées :

1 Vanne d'aliment avec électrovanne

Cette vanne a fait ses preuves depuis des années et dans le monde entier. Elle est commandée de façon électro-pneumatique. Les possibilités d'installation sont multiples grâce à son montage sur une pièce en T dans la conduite d'alimentation.



2 Vanne d'aliment sans électrovanne

Si le souhait est de ne pas installer d'électro-vannes dans les salles, la vanne d'aliment sans électrovanne sera utilisée. La commande purement pneumatique des vannes et sondes d'auge s'effectue par un bloc de vannes se trouvant dans le couloir central.



3 Vanne sphérique en T 3-voies

Les vannes sphériques se distinguent avant tout par leur dessin qui permet d'utiliser tout l'espace disponible (design optimal du boîtier pour loger vanne et sphère). Cet élément est primordial pour l'alimentation de petits porcelets en raison des exigences élevées à ce stade en matière d'hygiène. De plus, les vannes sphériques sont les plus à même de supporter les hautes pressions de refoulement.



4 Vanne d'aliment compatible JET

Les systèmes avec épi JET exigent une vanne d'aliments spécifique dans la mesure où le diamètre intérieur du tube et de la vanne sont identiques. Deux diamètres de tube sont possibles : 50 et 63 mm.

Pompe d'alimentation

Les pompes Big Dutchman sont performantes. Elles assurent le transport fiable de l'aliment de la cuve de mélange jusqu'à l'auge. Selon le mode d'alimentation, la longueur des tubes et la composition de l'aliment, on utilise soit des pompes centrifuges, soit des pompes de type »colimaçon«. Aujourd'hui, ces deux types de pompe sont souvent pilotés par régulation de fréquence.



		Pompe centrifuge			Pompe à vis excentrique			
Puissance	kW	4,0	5,5	7,5	3	3	4	7,5
Quantité refoulée lors de la distribution	l/min	120	135	160	130	200	300	400
Pression de refoulement max.	bar	3,6	3,8	4,8	6	4	4	4
Domaines typiques d'utilisation		engraissement, salle d'attente, transfert			porcelets, truies, transfert			

Séparateur de corps étrangers

Pour assurer un transport d'aliments sans ennui et pour éviter des dégâts au matériel, le séparateur de corps étrangers est aujourd'hui incontournable. Fabriqué en inox, il dispose en son centre d'une entrée et d'une sortie. L'épais mélange tombe sur un disque qui diminue la vitesse d'écoulement. Des corps étrangers comme les pierres tombent ainsi à travers. La colonne magnétique intégrée sert à retirer le métal. Le séparateur est accessible pour la vidange et le nettoyage via un couvercle à charnières qui s'ouvre sans outils.



Compresseur

Les compresseurs électriques utilisés par Big Dutchman délivrent la quantité nécessaire d'air comprimé pour commander toutes les vannes qui leur sont reliées. Nous proposons 4 modèles standard, mais nous livrons d'autres modèles sur demande.



		Compresseur à piston		Compresseur à vis	
Tension	V	400	400	400	400
Puissance	kW	1,5	4,0	4,0	7,5
Rendement d'aspiration	l/min	350	900	-	-
Capacité du réservoir	litres	50	100	-	-
Pression	bar	10	10	10	10
Nombre de cylindres		1	2	-	-
Rendement d'aspiration	l/min	-	-	450	930
Chaudière séparée	litres	-	-	500	500

Cuve d'eau fraîche

Nos cuves d'eau fraîche sont en matière plastique. Elles sont disponibles en différentes tailles (1 000, 2 000, 3 000, 5 000 et 10 000 l). De plus, plusieurs cuves peuvent être reliées entre elles pour constituer une plus grande réserve d'eau fraîche. Toutes les cuves sont opaques afin d'éviter la formation d'algues. La pompe à eau fraîche travaille à une pression de 5 bars, ce qui permet un nettoyage à fond de la cuve.



Cuve d'eau fraîche de 10 000 litres



Local soupe avec 2 cuves d'alimentation sans résidus et 2 cuves d'eau fraîche de 2 000 litres

Les équipements accessoires

TwinSpin – assure le mélange homogène de l'aliment jusqu'à l'auge

De la cuve de mélange jusqu'à la vanne d'aliment, la ration emprunte des tubes en PVC résistants à l'acidité. Le système de transport TwinSpin conçu par Big Dutchman convoie les aliments vers l'auge sans les démixer. TwinSpin convient aussi bien aux circuits en épi qu'aux circuits circulaires. Les tests scientifiques l'ont prouvé : La spirale double intégrée permet que les aliments arrivent dans l'auge et donc devant les porcs en un mélange de parfaite qualité.

Il est recommandé d'utiliser ce système avant tout :

- ✓ en cas de longues distances de transport ;
- ✓ en cas de recettes utilisant des ingrédients affichant un faible taux de MS ;
- ✓ si la ration comporte des ingrédients de poids spécifique élevé ou de faible capacité d'absorption d'eau ;
- ✓ si la vitesse de dosage ou d'écoulement est faible comme p.ex. dans les cases de mise bas.



Conduite TwinSpin, vue en coupe

Les avantages

- ✓ le mélange permanent des ingrédients circulant entre la cuve de mélange et la vanne d'aliment → taux de MS constant à chaque vanne ;
- ✓ pas de dépôt par sédimentation → pas d'engorgement ;
- ✓ amélioration de la précision de dosage grâce à un mélange constamment homogène ;
- ✓ l'intégration volontaire de turbulences dans le tube en améliore nettement l'hygiène ;
- ✓ faibles pertes de pression ;
- ✓ elles sont disponibles en version gris foncé ou transparente, en diamètres 50 et 63 mm ;
- ✓ peut être facilement rajouté à un équipement existant.

MediInject – le système de médication idéal

Le MediInject de Big Dutchman vous permet d'administrer à vos animaux via l'eau de boisson la dose précise d'additifs, vitamines ou d'autres substances actives de façon entièrement automatique et extrêmement fiable !

La dose peut être injectée à trois endroits différents :

- ✓ par une vanne directement dans la descente d'aliments vers l'auge → la substance active n'est pas en contact avec les conduites par lesquelles l'aliment circule. On évite ainsi que les substances actives soient administrées avec du retard.
- ✓ directement dans le tube en épi ou dans les descentes en épi.
- ✓ directement dans la cuve de mélange.

MediInject est équipé d'une station de pompage et de mélange mobile qui peut être utilisée pour plusieurs bâtiments. Un modèle fixe est aussi disponible.

Comme le mélange de substances actives est pompé par intervalles, il est aussi possible d'utiliser des molécules difficilement solubles dans l'eau. Après la médication, le circuit Medi doit être rincé à l'eau pour éviter des résidus dans le conduit. Tous les systèmes d'alimentation soupe commandés par ordinateur peuvent être post équipés avec le MediInject.



MediInject modèle mobile d'une capacité de 100 l
Code N° 21-00-2558



MediInject modèle fixe d'une capacité de 300 l
Code N° 83-08-2253

L'HYGIÈNE – condition de base pour avoir des animaux en bonne santé

Le paquet hygiène complet, simple et économique de Big Dutchman vous assure des animaux en bonne santé et vous garantit des GMQ élevés.

Notre **paquet hygiène** se compose :

- ✓ d'un entonnoir pneumatique à ingrédients ;
- ✓ d'un système de gicleurs automoteurs très efficace pour nettoyer la cuve ;
- ✓ d'une buse de brumisation.

Les avantages du paquet hygiène BD

- ✓ des mesures d'hygiène parfaitement coordonnées réduisent la pression des germes dans tout le système d'alimentation ;
- ✓ un nettoyage très efficace à coût maîtrisé ;
- ✓ un nettoyage entièrement automatique ;
- ✓ une économie en eau et en acides ;
- ✓ les intervalles de nettoyage peuvent être choisis librement ;
- ✓ il nécessite peu d'entretien.

Entonnoir pneumatique d'entrée des ingrédients

L'entonnoir pneumatique d'entrée dose chaque ingrédient sec de la recette jusqu'à ce que la quantité prédéfinie pour chacun soit atteinte dans la cuve de mélange. Cela signifie que l'entonnoir est fermé après dosage des ingrédients et quand les têtes rotatives et la buse de brumisation nettoient la cuve. Cette fermeture évite ainsi en même temps que les ingrédients secs absorbent de l'humidité.

La position centrale de l'entonnoir assure le mélange complet de tous les ingrédients.

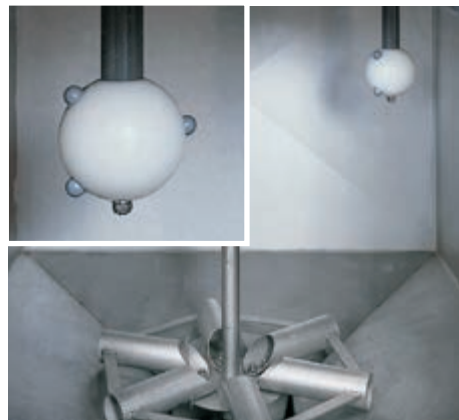


Nettoyage des cuves

Les gicleurs automoteurs permettent un nettoyage à fond et entièrement automatique des cuves de mélange et de reste. Les têtes de nettoyage rotatives, équipées de buses à jets variables, réagissent à la pression et à la quantité d'eau présente. Même une petite quantité d'eau suffit à nettoyer la cuve entière à fond.

L'approvisionnement en eau des têtes de nettoyage est assuré par une conduite d'eau alimentée par sa propre pompe.

Ce nettoyage des cuves peut également être monté ultérieurement dans tout système d'alimentation soupe.

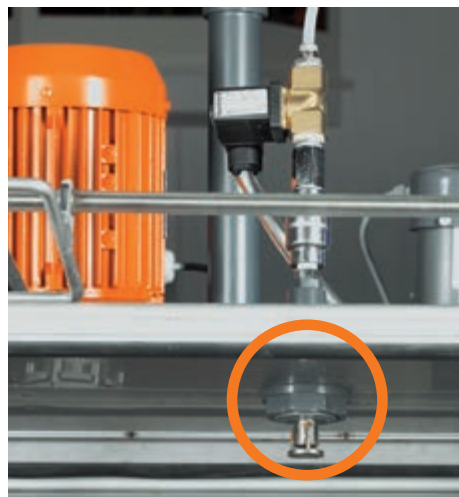


Buse de brumisation

La buse de brumisation convient parfaitement à la désinfection des cuves de mélange et de reste. Plusieurs fois par jour, ce système nébulise de très petites quantités d'acides alimentaires dans la cuve. Les pellicules de graisse qui peuvent se former sur la paroi de la cuve au bout d'une longue période de fonctionnement de l'équipement sont éliminées sans laisser de résidus. Le brouillard atteint tous les recoins de la cuve, assurant ainsi une désinfection totale.

La buse de brumisation est actionnée par de l'air comprimé. La pression négative produite est utilisée simultanément pour aspirer l'acide directement du bidon, sans pompe.

La buse de brumisation peut également être installée ultérieurement. Les mesures de sécurité en vigueur doivent alors être observées. A cet effet, un interrupteur de sécurité à verrouillage automatique est nécessaire.



Des solutions sur mesure pour votre élevage

Dans un système soupe, plusieurs points méritent d'être précisés dès le départ. Par exemple :

- ✓ le nombre et l'âge des animaux ;
- ✓ la longueur du circuit d'alimentation ;
- ✓ la stratégie d'alimentation (rationnée ou par sonde) ;
- ✓ le moyen de circulation utilisé (eau ou air) ;
- ✓ en version sans résidus (circuit ou épi JET).

Big Dutchman a défini plusieurs concepts d'installation qui s'adaptent de manière optimale à votre configuration d'atelier.

Concepts d'installation validés en pratique

Concept d'installation	Épi rempli	Circuit rempli	Épi JET vidangé	Circuit sans résidu	Tuyau vidangé
Configuration 1-cuve	X	X	X*		
Configuration 1-cuve sans résidus avec cuve de reste	X	X	X	X	
Configuration 2-cuves	X	X	X*		
Configuration 2-cuve sans résidus avec cuve de reste	X	X	X	X	
Configuration 1-cuve sans résidus à air comprimé**					X
Configuration 2-cuves sans résidus à air comprimé**					X

* uniquement envisageable quand le volume du tube d'épi JET est plus petit que la plus petite quantité d'eau ou de mélange

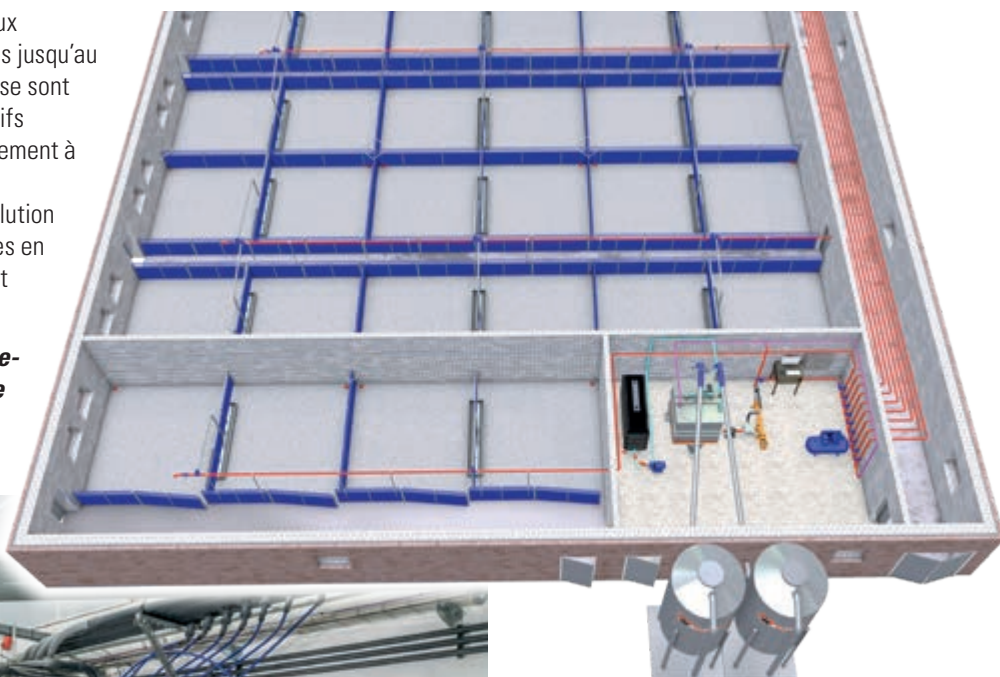
** système d'alimentation pour porcelets

Configuration 1-cuve avec épis remplis

Ce concept d'installation convient avant tout aux bâtiments compacts dans lesquels les distances jusqu'au local soupe sont courtes. Les animaux d'une case sont alimentés grâce à un tube dédié (épi). Les additifs peuvent être dosés dans les tubes en épi simplement à l'aide de MedilInject.

Dans les plus grands bâtiments, la meilleure solution est d'associer un circuit sans résidus à des tubes en épi. Ce choix réduit la longueur des conduites et donc le temps de fonctionnement du système.

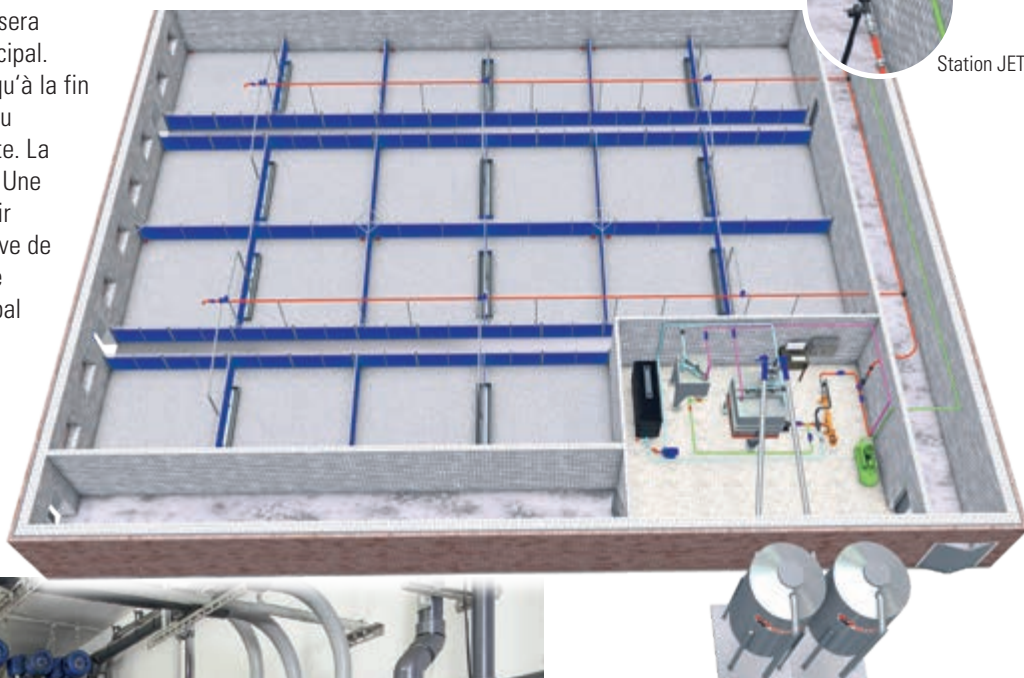
Ce concept d'installation convient parfaitement aux ateliers d'engraissement avec le local soupe dans le bâtiment.



Local soupe pour un atelier de cochettes de 1400 places

Configuration 1-cuve avec cuve de reste et épi JET

Avec cette solution, un JET (séparateur) sera envoyé par air comprimé par le tube principal. Après le mélange, le JET est poussé jusqu'à la fin du tube par l'aliment. Une poussée à l'eau vidange ensuite complètement la conduite. La conduite est ainsi rincée simultanément. Une fois la distribution terminée, le JET et l'air comprimé renvoient cette eau dans la cuve de reste pesée où elle est disponible pour le cycle de mélange suivant. Le tube principal reste vide et propre jusqu'à la prochaine distribution. Les tubes courts en épi restent remplis d'aliment.



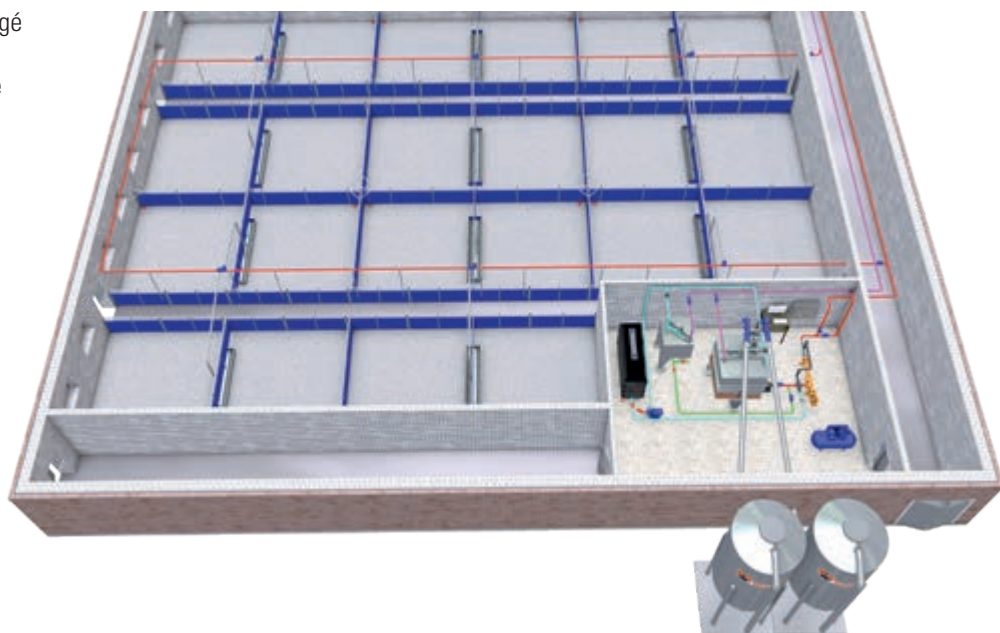
Configuration 1-cuve avec cuve de reste et quatre épis JET

Combiner l'épi JET et tubes en épi est un bon concept d'installation en atelier d'engraissement. L'aliment est transporté sur une courte distance. Peu de conduites sont nécessaires.

Configuration 1-cuve avec cuve de reste pesée en circuit sans résidus

Avec ce concept d'installation, l'aliment mélangé est distribué sans résidus à chaque repas. L'utilisation d'une cuve de reste pesée évite de pomper de l'eau d'une cuve à l'autre. Aucun temps mort dans le processus d'alimentation.

Ce concept convient idéalement à un élevage de truies.





Configuration 1-cuve avec cuve de reste pesée

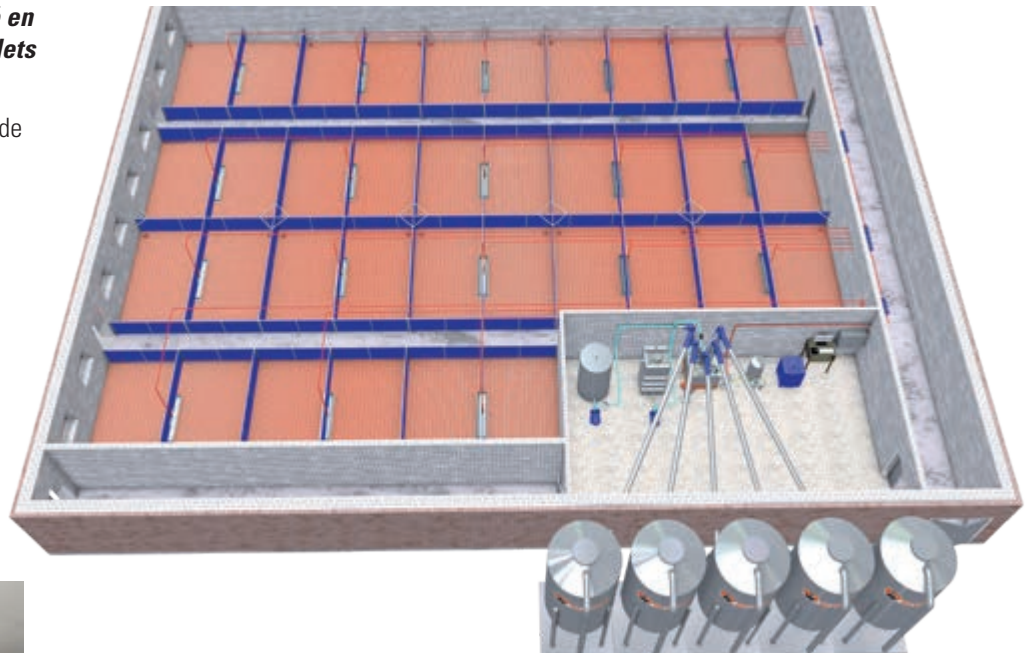
Rinçage des conduites :

Une fois la distribution terminée, toutes les vannes, les descentes d'aliment, les conduites ainsi que les cuves de mélange et de reste sont rincées à l'eau fraîche. Entre les distributions, de l'eau fraîche stagne dans les conduites. Cette eau sera pompée dans la cuve de mélange lors de la prochaine fabrication et utilisée pour le mélange.

Configuration 1- ou 2-cuves en circuit pneumatique sans résidus

Ce concept d'installation est approprié en post-sevrage pour alimenter des porcelets d'un poids de 6 kg et plus.

Les conduites sont maintenues propres par de l'air comprimé. Nul besoin d'eau comme moyen de transport.



Configuration 1-cuve sans résidus à air comprimé

Les avantages :

- ✓ distribution fréquente de petites portions fraîchement mélangées pendant toute la journée → excellents GMQ ;
- ✓ il est possible de distribuer des rations à plus hautes teneurs en matière sèche ;
- ✓ lors du mélange de la ration on peut utiliser le volume désiré d'eau chaude ;
- ✓ dosage de l'aliment garanti → aucun résidu dans les conduites ;
- ✓ utilisation de vitamines ou de minéraux sans propagation ;
- ✓ il est possible de mélanger des rations

- intégrant un maximum de 48 ingrédients → grande souplesse d'utilisation de matières premières au meilleur coût ;
- ✓ adaptation optimale de la composition de la ration aux besoins des porcelets → alimentation multiphasée pour une transition alimentaire sereine ;
- ✓ les meilleures conditions d'hygiène des ingrédients sont la garantie de porcelets en bonne santé ;
- ✓ l'installation des vannes en dehors de la salle est possible → aucun équipement électrique dans la salle.

Configuration 2-cuves avec deux cuves de mélange et une cuve de reste

Dans ce concept d'installation, deux cuves fonctionnent simultanément comme cuves de mélange et de distribution. La quantité d'aliment nécessaire est répartie en plusieurs charges. Pendant que les ingrédients sont mélangés dans une des cuves, le contenu de l'autre est distribué. Vous êtes en mesure de mélanger et de distribuer en même temps.



Configuration 2-cuves avec cuve de reste

Il n'y a pas de temps d'attente entre la distribution des différentes rations. Le système peut aussi être conçu en mode sans résidus (circuit ou épis JET).

Le plus grand nombre d'animaux peut être alimenté rapidement avec plusieurs rations différentes.

Système Swap-Tank : Configuration 1-cuve avec cuve de reste et distribution sans résidus

Ce concept d'installation économise une cuve de reste. Selon la quantité d'aliments nécessaire, ces cuves sont utilisées en tant que cuve de mélange ou en tant que cuve de reste. Les cuves de capacité différentes autorisent le mélange et le dosage exacts de

très petits ou de très grands volumes en fonction de la quantité d'aliment à préparer. Selon les informations transmises par le capteur, l'ordinateur détermine quelle cuve sera utilisée à quelle fin.

Ce système d'alimentation est capable de répondre de manière simple aux exigences multiples de tous les types d'ateliers.



Les avantages :

- ✓ mélange et dosage précis et homogène des grandes et des petites quantités d'aliment → grande souplesse de fonctionnement ;
- ✓ les deux cuves de mélange fonctionnent avec une quantité optimale d'ingrédients → hygiène améliorée.



Configuration 2-cuves, une grande et une petite

Les stratégies d'alimentation efficaces en atelier porcin

Alimentation rationnée par plages horaires

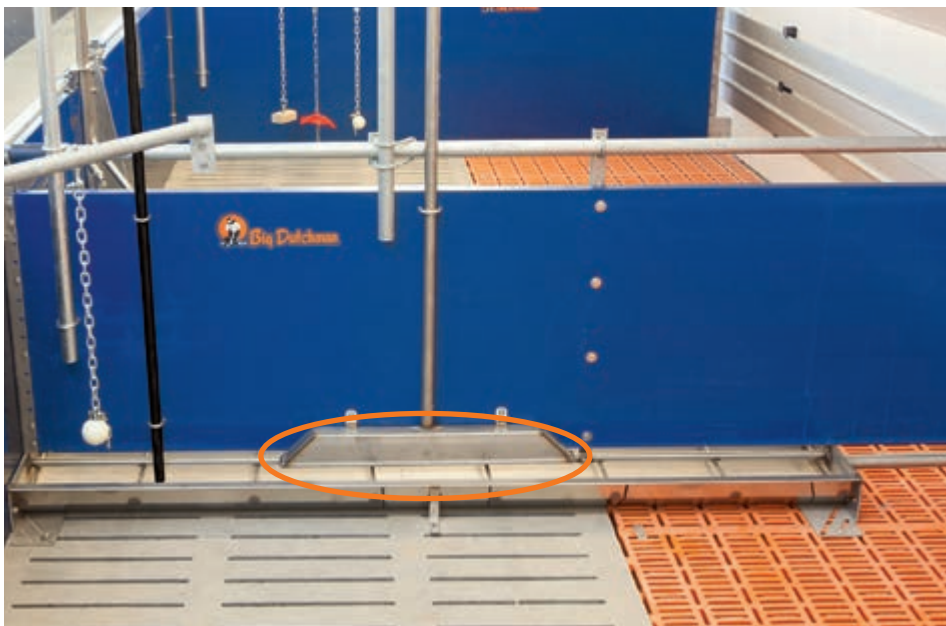
En cas d'alimentation rationnée à l'auge longitudinale, l'aliment est distribué de deux à quatre fois par jour. Le rapport nombre d'animaux/places d'alimentation est de 1:1. Comme tous les animaux ont une place à l'auge pendant le repas, l'éleveur peut facilement contrôler son cheptel. Il marque les animaux qui ne vont pas à l'auge. Il peut renforcer sa surveillance ou les traiter. De plus, il est possible d'installer une sonde qui enregistrera la durée du repas et transférera directement ces données à l'ordinateur. Si l'auge est vidée rapidement, la quantité d'aliment distribuée est automatiquement augmentée la fois suivante. Si une ration reste plus longtemps dans l'auge, le volume distribué la fois suivante sera proportionnellement réduit.



Rationnement à l'auge longitudinale avec mesure du temps du repas

Alimentation pilotée par sonde

En cas de régulation des repas par sonde à l'auge courte, le capteur détermine si l'auge a été vidée ou non par les porcs. Ce système permet de calculer une place à l'auge pour trois animaux. La meilleure utilisation de l'espace dans le bâtiment constitue le principal avantage. De plus, les capteurs installés dans l'auge permettent d'obtenir une meilleure efficacité alimentaire. Une capteur inox est installé au niveau du fond de l'auge. Ce capteur couvre jusqu'à 3,50 m de longueur d'auge. Il mesure l'existence entre le capteur et l'auge d'une liaison électrique via l'aliment. S'il n'y a pas de liaison, le capteur indique que l'auge est »vide«. La mesure est prise à intervalles définis par l'éleveur. En cas d'alimentation pilotée par sonde à l'auge courte, il est possible et pertinent de définir une durée de repas.



Descente d'aliments avec système de distribution à air comprimé breveté pour l'alimentation des porcelets

Les avantages

- ✓ un rapport animaux/places à l'auge d'environ 3:1 → meilleure utilisation de la place disponible ;
- ✓ une ration adaptée aux besoins selon la courbe d'alimentation ;
- ✓ le capteur signale si l'auge est pleine ou vide ;
- ✓ la distribution fréquente de petites portions fraîchement mélangées ;
- ✓ la conception modulaire des cases, surtout intéressant en cas de rénovation ;
- ✓ une durée de repas prédéfinie → ajustement automatique de la quantité d'aliment distribuée à l'appétit des animaux.



« Je conduis un atelier naisseur-engraisseur. BigFarmNet connecte tous mes équipements HydroMix^{pro} sur la ferme y-compris la fermentation. Cela me permet de gagner beaucoup de temps et les résultats sont excellents. »

Markus Lamping, Essen-Oldenburg (Allemagne du nord)



BigFarmNet combine toutes les applications de votre exploitation en *un* programme et en *une* base de données. Vos avantages :

1. **Toujours à jour : vous en gardez facilement le contrôle**
Vous pouvez saisir des données sur chacun de vos ordinateurs ou par smartphone – directement dans le bâtiment, très confortablement depuis votre maison ou encore à partir des différents sites de l'exploitation. Tous les composants de **BigFarmNet** sont mis à jour et synchronisés automatiquement et en temps réel.
2. **Tout dans un programme – convivial et rapide**
Un programme réunit toutes les applications : les systèmes de distribution en soupe HydroMix^{pro} commandés par ordinateur et d'autres applications comme l'alimentation DAC, les stations de tri, la climatisation, la gestion des silos et des alarmes. Il vous suffit de rentrer les données une seule fois.
3. **Plus de sécurité**
Comme l'ensemble de vos données de production se trouve dans un seul programme, une sauvegarde de tous les systèmes est effectuée automatiquement. Les alarmes sont gérées de façon centralisée. De plus, la saisie centralisée des données et les interfaces utilisateurs permettent de réduire le risque d'entrée erronée.
4. **Production optimisée – Coûts réduits**
Améliorez vos résultats de production avec des outils d'analyse performants. Gagnez du temps et évitez les erreurs à l'aide de procédés optimisés.
5. **Fiable et sûr**
Profitez de l'expérience acquise sur le terrain et du développement continu de toutes les applications **BigFarmNet** créées par Big Dutchman.
6. **Vous n'achetez que ce qu'il vous faut !**
Que vous gériez un grand complexe agricole ou une petite exploitation familiale, **BigFarmNet** est adapté à chaque taille de ferme et se développe avec vous.

Dans le bâtiment

avec nos équipements de suivi

- Pilotage des équipements directement depuis le bâtiment



Au bureau

avec le gestionnaire BigFarmNet sur l'ordinateur

- Contrôler, gérer et évaluer, sous forme de tableau ou de graphique
- Gestion de l'atelier animal, par exemple l'évaluation de la totalité de la période d'engraissement



Dans le bâtiment

avec l'application BigFarmNet

- Confirmer des alarmes
- Consulter des données en temps réel
- Gérer les animaux



Le doseur de maïs humide avec arrivée directe dans la cuve de mélange

Le maïs humide ainsi que les sous-produits de l'industrie agroalimentaire sont des ingrédients de bonne valeur nutritive qui contribuent à réduire le coût alimentaire. La vaste gamme

de produits de Big Dutchman peut quasiment satisfaire chaque exigence de ses clients. Les différents modèles de doseurs de maïs humide et de grain humide font partie de cette panoplie.

Ce doseur de maïs humide est aussi disponible avec un joint supplémentaire qui garantit à l'éleveur de pouvoir stocker et incorporer des ingrédients même extrêmement liquides.



Les caractéristiques

- ✓ selon le modèle, la capacité du doseur et de sa rehausse varie entre 2,3 et 14 m³ ;
- ✓ l'entraînement est assuré par un moteur d'une puissance de 4 à 5,5 kW qui ne nécessite pas d'entretien ;
- ✓ la vis de vidange possède son propre entraînement ;
- ✓ la rehausse pivote de 10° en 10° → elle peut être positionnée à volonté ;
- ✓ il existe une option avec deux sorties et un couvercle étanche ;
- ✓ tous les éléments du doseur en contact avec l'aliment ainsi que les vis sans fin sont 100 % inox.

Les doseurs proposés par Big Dutchman sont idéaux pour le stockage de maïs et de céréales humides, de drêches ou d'autres aliments stockés pour approvisionner un système soupe.

Le fond circulaire du réservoir de stockage est équipé d'une pale en Z actionnée par un motoréducteur. La pale empêche en permanence la formation de voûtes dans la trémie.

Les aliments sont envoyés directement dans la machine à soupe par les vis de vidange et de transport.

Le doseur de maïs humide est équipé d'un couvercle. Il peut être installé dans le local soupe ou à l'air libre.



Au fond du réservoir se trouve une pale en Z et une vis de vidange



Le doseur de maïs humide de Big Dutchman est disponible en plusieurs tailles



Big Dutchman

Europe, Moyen Orient & Afrique :
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 - 49360 Vechta, Allemagne
Tél. +49(0)447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

États-Unis d'Amérique : Big Dutchman, Inc.

Tél. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brésil : Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tél. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russie : 000 "Big Dutchman"

Tél. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Région Asie / Pacifique : BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tél. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Chine : Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tél. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com